



Heinr. Leicht
GmbH & Co. KG



NEU:
3D-Druck



Additive Fertigung im FDM-Verfahren

— In der additiven Fertigung im FDM-Verfahren, besser bekannt als 3D-Druck, stellen wir mit unserem Industriedrucker mit Trocknungsstation Bauteile aus technischem Kunststoff in Kleinserien her – vor allem Maschinenbauteile und Dichtungen.

Die Grenzen des Bauraums betragen 400 x 350 x 500 mm (L x B x H), die Materialauswahl hingegen ist nahezu grenzenlos.

www.heinrich-leicht.de



Unsere Filament-Übersicht:

PLA: Eigenschaften: Steif und mäßig schlagfest (biologisch „abbaubarer“ Bio-Kunststoff), geeignet z. B. für Muster und Prototypen

PET-G: Eigenschaften: Schlagfest, steif, chemikalienbeständig, geeignet z. B. für Maschinenbauteile, Führungen oder Formateile in der Lebensmittelbranche

ASA: Eigenschaften: Hohe Steifigkeit, UV-, öl-, und chemikalienbeständig, geeignet z. B. für mechanische Bauteile, Gehäuse und den Außenbereich

TPU: Eigenschaften: elastisch (Shore 98A), bis 138° C temperaturbeständig, mit FDA-Zulassung und chemisch beständig, geeignet z. B. für Dichtungen, medizinische Anwendungen
- oder -
Eigenschaften: hohe Dehnung, ölbeständig, elastisch (Shore 85A), geeignet z. B. für Maschinenbau, Schutzanwendungen

Weitere Material- und Farbauswahl verfügbar.



Technische Details zur Maschine:

- 3D Zeichnungsdateien im STP- oder STL-Format
- 0,1 - 0,4 mm Schichthöhen
- bis zu 360° C Schmelztemperatur
- Druckbett bis 120° C
- Aktive Bauraumheizung bis 65° C
- Druckbereich 400 x 350 mm bei 500 mm Höhe
- Trocknungsstation bis 120° C



MASCHINEN
UND ANLAGEN



HANDEL MIT
BRAUEREIBEDARF



INSTANDHALTUNG
SERVICELEISTUNGEN



TECHNISCHER HANDEL
INDUSTRIEBEDARF



Heinr. Leicht GmbH & Co. KG

Laubanger 17f · D-96052 Bamberg

Tel: +49 (0)951 / 9 65 99 -0 · Fax: +49 (0)951 / 9 65 99 -50

E-Mail: info@heinrich-leicht.de

www.heinrich-leicht.de

seit 1888

über

135
Jahre

...Tradition &
Innovation!