

HL Aktuell



— Made in —
Bamberg
Qualität seit 1888.

NAHTLOS GLÜCKLICH: SCHWEISSEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

Weitere Themen dieser Ausgabe:

- Die neue Light-Version des HELBAfill 4S.
- Smart Cleaning: Reinigungstechnik am Puls der Zeit.
- Papierindustrie: Verteilerrohre aus Edelstahl

TECHNISCHER HANDEL
INDUSTRIEBEDARF



HANDEL MIT
BRAUEREIBEDARF



MASCHINEN
UND ANLAGEN



INSTANDHALTUNG
SERVICELEISTUNGEN





LIEBE KUNDEN/INNEN, LIEBE GESCHÄFTSPARTNER/INNEN,

Herzlich willkommen zur neuen Ausgabe unseres Kundenmagazins HL Aktuell! Diesmal widmen wir uns einem Motto, das unsere kompromisslose Qualität auf den Punkt bringt: „**Schweißen auf höchstem Niveau**“.

Edelstahl ist unsere Leidenschaft. Das Material überzeugt nicht nur durch maximale Hygiene, sondern auch durch extreme Langlebigkeit und Korrosionsbeständigkeit – essenziell für Ihre anspruchsvollen Prozesse. In dieser Ausgabe zeigen wir Ihnen die ganze Vielfalt unserer Handwerkskunst. Ob filigrane Rohrleitungen oder massive Wandstärken: Wir arbeiten im gesamten Geltungsbereich.

Mit Herzblut und Präzision setzen wir jede Naht – vom sauberen WIG-Schweißen bis hin zu perfekt formierten Rundnähten, die auch innen halten, was sie außen versprechen. Schweißen ist für uns nicht nur ein Prozess, sondern echte Leidenschaft für das Detail. Lassen Sie sich von unseren Kundenprojekten inspirieren!

**Haben Sie ein konkretes Projekt im Kopf?
Kontaktieren Sie uns für ein Erstgespräch – wir bringen Ihre Vision in Form!**

Herzliche Grüße,

Anja Seelmann Wolfgang Böhme

Anja Seelmann und Wolfgang Böhme

OPTIMALE PRODUKTWEGE: NEUES SCHWENKBOGENPANEEL FÜR DIE KELTEREI WALTHER

Das neue Schwenkbogenpaneel aus Edelstahl 1.4301 bildet das Herzstück der Saftausmischung der Kelterei Walther.



Auf dem 1480 x 650 mm großen Paneelblech wurden 15 Kieselmann-Scheibenventile mit Rohrstücken (DN50) umlaufend verschweißt. Ein Rohrrahmen aus Ø 60,3 mm Rohren trägt das Paneel auf gummierten M16-Stellfüßen. Die Gesamtmaße betragen 1600 x 600 x 1260 mm. Für Flexibilität sorgen 5 Schwenkbögen in 3 Längen. Die Verrohrung vor Ort übernahmen Schweißer des Kunden, wobei aussagekräftige Zeichnungen als klare Schnittstelle dienten.



Über die Kelterei Walther: Die Familienkelterei steht seit 1934 für hessischen Apfelwein und regionale Säfte in höchster Qualität.

DIE FLENSBURGER BRAUEREI & DIE NEUE LIGHT-VERSION DES HELBAFILL 4S: WO TRADITION AUF MODERNE & INNOVATION TRIFFT.

Die Flensburger Brauerei Emil Petersen GmbH & Co. KG ist nicht nur die größte Privatbrauerei Schleswig-Holsteins, sondern auch ein echtes Vorbild in Sachen Nachhaltigkeit. Mehrfach ausgezeichnet mit dem Umweltpreis der Wirtschaft, setzt das Unternehmen mit seinen rund 270 Mitarbeitenden auf eine zukunftsweisende Verbindung von Tradition und Moderne.



Genau hier kommen wir ins Spiel. Während „Tradition und Moderne“ die Flensburger antreibt, lautet unser Pendant: Tradition und Innovation. Was uns auszeichnet? Wir betrachten jede Herausforderung ganz individuell. Durch den engen Dialog und eine präzise Analyse Ihrer Anforderungen entstehen kreative Lösungen, die exakt passen. Das Ergebnis für Flensburg: Nicht der Standard-HELBAfill 4S trat die Reise in den hohen Norden an, sondern eine maßgeschneiderte Light-Version, die perfekt auf die dortigen Anforderungen zugeschnitten ist.

Sie wollen wissen, was die neue Light-Version des HELBAfill 4S ausmacht und wie er Ihre Produktion optimieren kann? Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne individuell!



Der neue Füller von Heinr. Leicht stellt für uns eine flexible Lösung dar, um unsere 2-Liter-Magnum-Flaschen effizient abfüllen zu können.

Das einfache mechanische Prinzip, die gute Reinigbarkeit und das logische Design der Maschine tragen zudem dazu bei, dass die Einarbeitung an der Maschine kurz und das Handling schlank ausfallen.

Alles in allem haben wir mit diesem Füller die richtige Wahl für unsere Anwendung getroffen.



GLANZLEISTUNG AUF GANZER LINIE: VOM FESTZELT BIS ZUM LAGERTANK

■ Ob robuster Spülplatz oder schonende Tankpflege – wir stellen zwei durchdachte Lösungen vor, die bei der Reinigung den entscheidenden Unterschied machen.

SAUBERE ARBEIT AUF JEDEM FEST: DER PROFI-SPÜLPLATZ FÜR EVENTS

■ Die extra robuste Doppel-Spülwanne mit Edelstahl-Gestell und zwei je 55-Liter-Kunststoffwannen sind die ideale Lösung für Biergärten und Veranstaltungen jeder Größe.

Fest im Verleihservice der Brauerei Loscher integriert, kommen diese sowohl bei privaten Gartenpartys als auch größeren Festveranstaltungen zum Einsatz. Die Doppel-Spülwannen für unseren Kunden, die Brauerei Loscher, überzeugen durch ein exklusiv angepasstes Design: Der Wasserzulauf verläuft über ein T-Stück mit zwei Auslaufhähnen. Für eine optimierte Lagerung wurde der Zulauf schützend innerhalb des Außenrahmens verlegt. Für maximale Standfestigkeit – auch auf losem Untergrund – sorgen zudem angeschweißte Fußplatten in der stabilen Größe von 60 x 60 x 4 mm.

► www.brauerei-loscher.de



SICHERHEIT STATT HANDARBEIT: MECHANISCHE REINIGUNG STATE OF THE ART

■ Bei Lagertanks aus Aluminium gestaltet sich die Reinigung oft recht mühsam. Da das Material keine scharfen Reiniger verträgt, erfolgt die Pflege meist noch teilweise von Hand. Für eine gründliche wie sichere Reinigung setzt die Schlossbrauerei Stelzer nun auf den Rotationsreiniger von Lechler. Dieser rotiert gleichmäßig mechanisch, während der starke Flachstrahl sanft die Tankoberfläche abfährt. Passend dazu lieferten wir eine mehrteilige Lanze mit Mannlochdeckel für Tanks in 2,0 m und 4,0 m Länge.

Vorteile des Rotationsreinigers:

- Flachstrahldüsen mit hohem Durchsatz
- Besonders gleichmäßiges Reinigungsergebnis
- Hohe Effizienz durch kontrollierte Rotation
- Hohe Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit dank robuster Antriebseinheit

► www.schlossbrauerei-stelzer.de



Die Zielstrahlreiniger der Lechler GmbH aus Metzingen sind zur Beseitigung hartnäckiger Verschmutzungen in kleinen bis mittelgroßen Tanks konzipiert. Bildquelle: Lechler GmbH

REPARATUREN UND ERSATZTEILE: DAMIT TECHNIK LÄUFT UND STILLSTAND PAUSIERT.

■ Von der schnellen Soforthilfe bei Wellenbruch bis zum intelligenten Bauteil-Upgrade aus dem 3D-Drucker – wie wir Ihre Anlagen schnell wieder einsatzfähig und langlebiger machen.



Vorher-Nachher-Dosierbecher (links alt, rechts neu).

■ In der Lebensmittelabfüllung werden auch Pulver und Granulate portioniert. Nach jahrelangem Einsatz mussten nun 20 Dosierbecher aus Edelstahl und Kunststoff bei einem unserer Kunden erneuert werden. Unser Neuaufbau verzichtet komplett auf Kunststoff: Um das Gewicht des Altteils nicht zu überschreiten, haben wir die neuen Becher aus 0,5 mm und 1,0 mm dünnem Edelstahlblech präzise verschweißt.



Drehriegel für den Schaltschrank.

■ Ein Kunde benötigte für seine Schaltschränke Ersatz-Riegel aus Kunststoff. Mittels additiver Fertigung (3D-Druck) konnten wir aus PETG schnell neue Riegel (Abmessungen der Bauteile: 42 x 20 x 25,5 mm) herstellen. Dies ist eine ideale Alternative zu Frästeilen, die oft erst ab hohen Stückzahlen wirtschaftlich attraktiv sind.



INSTANDHALTUNG SERVICELEISTUNGEN

— Made in —
Bamberg
Qualität seit 1888.



Die Reparatur einer Antriebseinheit.

■ Für einen Hersteller von Erfrischungsgetränken haben wir eine Antriebswelle instand gesetzt. Nach dem Bruch des Wellenstummels $\varnothing 20$ mm aus Stahlguss wurde eine schnelle Lösung aus Edelstahl gefertigt und fest mit der Kupplung verschraubt.



Temperaturmessung für den Lagertank.

■ Für die präzise Temperaturüberwachung haben wir die Bestandstanks eines Kunden nachträglich mit Sensoren ausgestattet. Die Installation erfolgte effizient über vorhandene, nicht mehr genutzte, Milchrohrgewindeanschlüsse mittels passender Nutmutter DN10. Die eingesetzten Fühlerrohre ($\varnothing 5 \times 100$ mm) aus hochwertigem Material 1.4571 garantieren dabei maximale Beständigkeit.

STARKES VOLUMEN, SCHLANKES DESIGN: UNSER 750 L MULDENKIPPER BEWEGT KOMPOST.

■ Für Eichhorn Kompost fertigten wir einen 750-Liter-Muldenkipper aus AISI 304. Die abrollende Kippfunktion und dreiseitig befahrbare Staplerschuhe (200 x 100 x 4 mm) garantieren maximale Flexibilität.

150-mm-Schwerlastrollen aus Edelstahl bewegen das 230 kg schwere Gerät (Maße: 1600 x 830 x 1380 mm) mühelos.



1. Entleeren an der Mulde.



Der Muldenkipper am Radlader während der Unterweisung der Mitarbeitenden.

Der Muldenschutz und die Leisten aus PE1000 schonen die Mulde, während die im PE gelagerte Kippsicherung sich selbst bei hoher Last leicht entriegeln lässt.

Der drehbar gelagerte Gegenhalter und eine automatische Federverriegelung beim Einkippen sorgen für Komfort.

Eine Edelstahllöse zum Einhängen und Sichern verhindert zudem ein versehentliches Auslösen.



2. Bereit für die nächste Füllung.



Gelagerte Kippsicherung.

ROHRTECHNIK IM FOKUS: MASSARBEIT FÜR DIE PAPIERFABRIK PALM GMBH & CO. KG



Links: Schweißnähte innen in höchster Ausführungsqualität (Wurzel);
Rechts: Dieselben Schweißnähte von außen.

VERTEILER ALS SPÜLLEITUNGEN

Die Basis für die Verteiler bildeten Getränkeleitungsrohre aus DN65 und DN80, ausgestattet mit Flanschanschlüssen nach EN 1092-1 sowie 1"-Gewindestutzen. Die seitlichen Schlauchanschlüsse wurden über 3/8" und 3/4" große Schlauchtüllen realisiert. In 4-fach, 6-fach und 8-fach Ausführungen kamen dabei die Edelstähle 1.4301 und 1.4571 zum Einsatz. Hinter der perfekt gebeizten und geschliffenen Oberfläche verbirgt sich echtes Schweißhandwerk: Beeindruckende 434 Nähte wurden perfekt ausgeführt, bei einem Schweißgasverbrauch von bis zu 50 l Argon und 50 l Formiergas pro Tag. Nach 100 % Sichtprüfung und Abdrücken erfolgte die pünktliche Auslieferung frei Haus.

Für die bauseitige Montage wurden zudem 40 vorgefertigte Bausätze zur Halterung der Verteiler hergestellt.



Fun Fact:
434 Schweißnähte
wurden hier von
Hand gesetzt.

Für die Papierherstellung bei Palm fertigten wir 42 hochwertige Verteiler als Spülleitungen.

 **INSTANDHALTUNG
SERVICELEISTUNGEN**

STUMMELSPRITZROHRE MIT HALTERUNG

Zudem kommen bei der Papierfabrik Palm GmbH & Co. KG unsere maßgefertigten Stummelspritzrohre zum Einsatz. Basierend auf einer kundenseitigen Zeichnung haben wir zwei DN50 Leitungen komplett aus Edelstahl 1.4301 gefertigt. Die Besonderheit liegt in der Flexibilität: Dank der Losflansche lassen sich die vier DN10-Spritzrohre im Winkel frei verdrehen und so perfekt ausrichten. Für den sicheren Halt sorgen robuste Kastenschellen mit verschweißten Rohrschellen.



Stummelspritzrohr verschraubt.

Palm zählt zu den führenden Unternehmen der europäischen Papierindustrie. Die Palm Gruppe ist in drei Geschäftsbereichen tätig: In 5 Papierfabriken entstehen grafische Papiere und Wellpappenrohre, während 33 Werke hochwertige Wellpappenverpackungen herstellen. Den Kreislauf schließt Palm Recycling in Deutschland und Großbritannien durch die Rohstoffbeschaffung für die eigenen Werke. In allen Bereichen steht der Name Palm für Qualität, Innovation und zuverlässigen Kundenservice.



► www.palm.de

EIN ERFAHRUNGSBERICHT: WARUM DER HELBAPRO FÜR DIE BRAUEREI HOPFENREBELL EIN ECHTER GAMECHANGER IST.

Wir haben uns mit dem 2-stelligen HELBApro von Heinr. Leicht eine Abfülllösung geholt, die für unsere Arbeitsweise wie gemacht ist. Für uns ist der Füller eine extrem sinnvolle Ergänzung, weil er genau das unterstützt, was uns als Brauerei ausmacht: Flexibilität, Kleinserien und viele besondere Projekte. Genau dafür braucht es eine Abfülltechnik, die nicht nur auf Masse ausgelegt ist, sondern auf Vielfalt und schnelle Wechsel. Die Vorteile des HELBApro:

- Hohe Flexibilität bei unterschiedlichen Gebinden – kurze Umrüstzeiten.
- Kleinserienfüllungen, die wirklich praktikabel sind und Raum für kreative Brauarbeit lassen.
- Der automatische Verkorker macht den Prozess schneller und konsistenter.
- Der HELBApro kann von einer Person allein bedient werden. Das ist für einen kleinen, handwerklichen Betrieb ein entscheidender Punkt.
- Der Füller braucht extrem wenig Platz. Er ist kompakt, mobil und lässt sich problemlos im Betrieb bewegen.
- Der HELBApro ist ein reiner Pneumatik-Füller. Kein Stromanschluss notwendig. Einfach robust und zuverlässig. Rock solid.

Der HELBApro ist für uns die perfekte Ergänzung: kompakt, flexibel, schnell, hygienisch und gemacht für Betriebe, die auf Flexibilität angewiesen sind.



Der halbautomatische Füller HELBApro2-V23s (synchron) und der Kronenkorker HELBA KK1 im Einsatz in der Brauerei Hopfenrebell.

► www.hopfenrebell.de

GEPRÜFTE QUALITÄT: SCHWEISSERPRÜFUNG NACH EN ISO 9606-1

Qualität auf dem Prüfstand: Im März haben unsere Metallbauer erfolgreich ihre Schweißerprüfungen wiederholt. Bei uns verfügt jeder Mitarbeiter über mindestens eine gültige Qualifikation. Wir schweißen verschiedene Rohrgrößen und Wandstärken und arbeiten dadurch in einem breiten Geltungsbereich. Die dreijährige Gültigkeit wird durch die kontinuierliche Überwachung eines im Haus verantwortlichen Schweißfachmanns sichergestellt und regelmäßig überprüft. Das nebenstehende Bild sowie das auf der Titelseite dieses Magazins zeigen die besonders anspruchsvolle Schweißposition H-L045: Wer diese „Königsdisziplin“ beherrscht, ist für sämtliche anderen Positionen automatisch qualifiziert.



Laubanger 17f · D-96052 Bamberg
Telefon: +49 (0) 951 / 96599-0 · Fax: +49 (0) 951 / 96599-50
E-Mail: info@heinrich-leicht.de · www.heinrich-leicht.de

TECHNISCHER HANDEL
INDUSTRIEBEDARF



HANDEL MIT
BRAUEREIBEDARF



MASCHINEN
UND ANLAGEN



INSTANDHALTUNG
SERVICELEISTUNGEN

