



Aktuell

Das Kundenmagazin der Heinr. Leicht GmbH & Co. KG

Ausgabe Nr. 13 - Juni 2017

Flachdichtungen präzise schneiden mit dem neuen Digital Cutter von Zünd

Weitere Themen dieser Ausgabe:

- Neue Krugreinigungsmaschine für die Forchheimer Brauerei Greif
- Sortiment wächst um technische Sprays, Schlauchwagen und Fassböcke
- HELBApro als Thekenfüller bei Andreasbräu und Ottersheimer Bärenbräu
- Wissenswert: Seminare rund um Schlauchtechnik, Wälzlager und Abfülltechnik

TECHNISCHER HANDEL
INDUSTRIEBEDARF



HANDEL MIT
BRAUEREIBEDARF



MASCHINEN
UND ANLAGEN



INSTANDHALTUNG
SERVICELEISTUNGEN





**Liebe Kunden/innen,
liebe Geschäftspartner/innen,**

im Vorfeld zu jeder neuen Ausgabe unseres Kundenmagazins führen wir eine mehrseitige Liste mit potenziellen Themen. Mindestens die Hälfte davon schafft es nicht ins Heft. Die Einschränkung auf 8, manchmal auch 12 Seiten zwingt uns zu (schmerzhaften) Streichungen. Nur die interessantesten Produkte und wesentlichen Neuigkeiten wollen wir an Sie weitergeben – auch wenn wir selbst noch so viel zu erzählen hätten...

In die vorliegende Ausgabe haben es unter anderem diese Themen geschafft: unser Füller HELBApro als Thekenfüller mit 3 Füllstellen für die Andreasbräu und mit 4 Füllstellen zur Wandmontage für die Ottersheimer Bärenbräu, zahlreiche neue Produkte, die wir in unser Sortiment aufgenommen haben, sowie verschiedenste Seminare rund um Schlauchtechnik, Wälzlager und Abfülltechnik, die wir besucht oder sogar selbst veranstaltet haben.

Mitte Mai war es für uns gefühlt Weihnachten wegen des Eintreffens des Digital Cutters von der Schweizer Firma Zünd. Damit können wir für unsere Kunden sogar Sonderdichtungen in verschiedenen Größen und Qualitäten präzise zurechtschneiden. Unsere Freude über die Neuanschaffung ist so groß, dass wir dem Cutter die Titelseite gewidmet haben.

Eine informative und vergnügliche Lektüre wünschen Ihnen

Anja Seelmann Wolfgang Böhm

Anja Seelmann und Wolfgang Böhm

Wieder viele Besucher bei unserem 2. NSK-Wälzlager-Seminar

■ Aufgrund der großen Nachfrage fand am 7. März in unseren Räumlichkeiten das zweite NSK-Wälzlager-Seminar statt.



Auch unsere Mitarbeiter müssen ran – am Einbauwerkzeug:
(von links) Wolfgang Seitz, NSK Deutschland, Daniela März, Heinr. Leicht.

Das 3-stündige Seminar wurde von Wolfgang Seitz, Regional Manager von NSK Deutschland, und René Reichl von ConCar Industrietechnik geleitet und hatte die richtige Montage und Demontage sowie die Handhabung und Einlagerung von Wälzlagern zum Thema.

Wolfgang Seitz erklärte in seinem Vortrag den Aufbau von Kugellagern, die Arten und Aufgaben von Deck- und Dichtscheiben sowie den richtigen Einbau von Wälzlagern. Gerade der korrekte Lager-einbau wirke sich positiv auf die Genauigkeit, Lebensdauer und Leistungsfähigkeit von Wälzlagern aus. In einem anschließenden Praxisteil konnten Seminarteilnehmer die erworbenen Kenntnisse über die Montage und Demontage der Kugellager direkt umsetzen. Jeder Teilnehmer hatte die Möglichkeit, mit dem von NSK bereitgestellten Einbauwerkzeug und einem Induktions-Anwärmgerät den optimalen Lagereinbau zu üben.

Teilnehmer profitieren nun von dem Wissen, wie sie durch die richtige Montage und Wartung die Lebensdauer ihrer Wälzlager verlängern und damit Kosten senken können.

NSK Deutschland GmbH

► www.nskeurope.de

ConCar Industrietechnik GmbH

► www.concar.de

Auf zum Fachberaterseminar von NORRES Schlauchtechnik nach Gelsenkirchen

■ Mitte März ging es für unsere Verkaufsberaterin Daniela März zu einem 2-tägigen Fachberaterseminar der NORRES Schlauchtechnik GmbH nach Gelsenkirchen.



Am ersten Tag standen Materialkunde und Anwendungsbereiche der NORRES-Schläuche auf der Agenda. Die Teilnehmer durften verschiedene Schläuche in ihren Händen halten und diese auf ihre Beschaffenheit und Flexibilität testen. Am zweiten Tag lernten die Teilnehmer bei einem Firmenrundgang die Fertigung, das Lager, die Versandabteilung sowie die Reklamations- bzw. Qualitätskontrolle der Firma NORRES kennen.

Das Seminar schloss mit einer Prüfung zum Fachberater ab, die auch Daniela März erfolgreich ablegte.



Teilnehmer: (von links) Johannes Heisterberg, Michael Schrenker und Marco Beierlieb.

Seminar der Spirax Sarco über die Grundlagen der Dampf- und Kondensattechnologie

■ Bei uns lernt auch der Chef nie aus! Daher besuchte Geschäftsführer Wolfgang Böhm zusammen mit den Mitarbeitern Johannes Heisterberg, Michael Schrenker und Marco Beierlieb am 4. Mai ein Seminar über die Grundlagen der Dampf- und Kondensattechnologie, das von der Konstanzer Firma Spirax Sarco im Hotel Rosenhof, Kempten, veranstaltet wurde.

Das Seminar behandelte das Thema Dampf als Wärmeträger inklusive Dampfqualität sowie die Verlegung einer Dampfleitung und stellte Kondensatableiter-Systeme vor. Weitere Seminarinhalte waren die Regelung und Entwässerung von Wärmetauschern sowie die Möglichkeiten zur Energie-Einsparung durch Nachdampfnutzung & Co.

Neu im Team: der 23-jährige Metallbaumeister Michael Schrenker

■ Wir heißen seit Anfang März ein neues Mitglied in unserem Team ganz herzlich willkommen: Michael Schrenker! Der 23-jährige Metallbaumeister folgt auf Sebastian Schneider, der uns Ende April verlassen hat.

Michael Schrenker absolvierte seine Ausbildung als Metallbauer Fachrichtung Konstruktionstechnik bis 2014 bei der Bamberger Stahlbau-Metalltechnik Johann Heim GmbH. Parallel zu seiner Anstellung als Metallbauer absolvierte er Vorbereitungslehrgänge zur Ausbilder-Eignungsprüfung sowie zum Technischen Fachwirt. Zwischen 2015 und 2016 bereitete er sich auf seine Meisterprüfung im Metallbau vor und belegte einen Lehrgang zum Internationalen Schweißfachmann. Bei Johann Heim war er zuletzt als Metallbaumeister im Bereich Stahlbau und Blechverarbeitung tätig.

Wir sind uns sicher, mit Michael Schrenker eine kompetente Verstärkung für unsere Werkstatt gefunden zu haben, und wünschen ihm viel Spaß und Erfolg bei Heintr. Leicht!



Genauerer Schneiden dank Digital Cutter der Schweizer Firma Zünd

■ Einer Neuanschaffung haben unsere Mitarbeiter wochenlang entgegengefeiert: dem Digital Cutter der Schweizer Firma Zünd. Dieser wurde uns Mitte Mai geliefert, und zwar in der Ausführung S3 M-1200, und die Freude darüber in unserem Haus war bzw. ist immer noch unbeschreiblich groß.



Der Cutter ermöglicht es uns, Flachdichtungen in allen Formen aus sämtlichen Dichtungsmaterialien wie Gummi, HD-Dichtungsplatten, Weich-PVC, Silikon und vieles mehr bis zu einer Stärke von 20 Millimetern und einer maximalen Größe bis 1330 x 1230 mm mit Toleranzen nach DIN 7715 Teil 5 zu fertigen.

Unsere Kunden profitieren von kürzeren Lieferzeiten und einer höheren Genauigkeit beim Zuschneiden: die Dichtungen werden am PC via CAD-Software erstellt und dann vom Cutter nach eben dieser Zeichnung gefertigt. Sogar Dichtungen in größerer Stückzahl

sind für uns einfach zu realisieren. Angesichts dieser offensichtlichen Vorteile fiel es unserer Geschäftsführung, Anja Seemann und Wolfgang Böhm, nicht schwer, in ein Markenprodukt von Schweizer Qualität zu investieren.

Der Digital Cutter hat nun seinen stolzen Platz in unserem Lager. Dafür passten wir sogar das Umfeld an, stellten einen Kompressor, ein Hebegerät und einen Pater Noster für ein leichteres Handling der schweren Gummirollen auf.

Ottersheimer Bärenbräu: 4-stelliger Thekenfüller

■ Ebenfalls eine Sonderkonstruktion unseres Füllers HELBApro gab es für die Ottersheimer Bärenbräu. Inhaber Matthias Rüde hatte schlichtweg ein Platzproblem, weshalb wir für ihn den HELBApro als Thekenfüller mit Wandmontage konzipierten. Die Abmessungen des Füllers wurden genau an die Verhältnisse vor Ort angepasst. Dank einer technischen Abänderung und der Ausstattung mit 4 Füllstellen kann die Ottersheimer Bärenbräu vier verschiedene Biersorten abfüllen. Die Bierleitungen haben wir an den dahinter gelegenen Kühlraum angeschlossen, sodass Matthias Rüde eine Abfüllung über KEG-Fässer durchführen kann. Der Rückgasweg, die CO₂- und die Produktleitung sowie die Füllrohrentleerung werden über ein spezielles Verrohrungssystem im Einschluss der Füllköpfe, die mit einer Membrantechnologie ausgestattet sind, geregelt. Auch die systematische Anbringung der vier Edelstahlpneumatik-Schaltkästen und deren Verkabelung war eine Sonderkonstruktion auf Kundenwunsch.



Ottersheimer Bärenbräu, Ottersheim

► www.ottersheimer-baerenbraeu.de



Krug- und Gläserreinigungsmaschine HELBA „FESTus“ L mit automatischer Nachdosierung des Reinigungsmittels

■ Inhaber Christian Schuster von der Forchheimer Brauerei Greif war mit dem Vorgängermodell unserer Krug- und Gläserreinigungsmaschine HELBA „FESTus“ bereits so zufrieden, dass er sich nun für den Kauf der neuesten Generation unserer Reinigungsmaschine entschied.



Diese verfügt über eine Reinigungs-Dosiereinheit zur automatischen Nachdosierung des Reinigungsmittels, was eine genaue Einhaltung der Reinigungsmittelkonzentration ermöglicht. Die Dosiereinheit besteht aus einer Membrandosierpumpe, die eine stu-

fenlose Änderung der Dosierleistung über Hubfrequenz (0 – 100 %) und Hublänge (0-180 Hübe/Min) gestattet und einen selbsttätig laufenden Pumpenkopf sowie ein Fußventil mit Leermelder und Filter enthält. Weiterer Bestandteil der Dosiereinheit ist ein Kontakt-Wasserzähler, der direkt in die Zuleitung des Hauptwassers vor dem Behälter integriert ist. Die Zudosierung kann volumetrisch äquivalent zur verbrauchten Wassermenge im Reinigungsmittelbehälter erfolgen. Die Messung ist unabhängig vom Härtegrad des Wassers.

Wer unsere HELBA „FESTus“ nicht gleich kaufen möchte, kann diese auch für Veranstaltungen probeweise leihen. Zwei Krug- und Reinigungsmaschinen halten wir für den Verleih vor. Die Mietdauer beginnt bei einem Tag und ist bis hin zu Wochen möglich. Unsere Reinigungsmaschinen kamen bereits auf der Annakirchweih in Forchheim und sogar schon auf dem Kölner Karneval zum Einsatz. Schnelles Reservieren ist angeraten, denn uns liegen bereits Buchungen für 2018 vor!

Brauerei Greif GmbH & Co. KG, Forchheim

► www.brauerei-greif.de

Heinr. Leicht präsentiert „HELBApro“ bei Doemens-Seminar für Craft Brewer in Gräfelfing

■ „Abfülltechnik für Craft Brewer“ – so lautete ein von der Doemens Akademie in Gräfelfing veranstaltetes Netzwerkseminar rund um die Abfülltechnik für Micro- und Craft Brewer. Teilnehmer konnten vom 20. bis zum 21. März Einblick in die Grundlagen der Technologien und Technik zum Abfüllen von Getränken – wie es einem Craft Brewer entspricht – gewinnen. Unter den Teilnehmern befand sich auch unser neuer Mitarbeiter und Metallbaumeister Michael Schrenker, der sich mit der aktuell erhältlichen Maschinenteknik und weiteren Hilfsmitteln zum Abfüllen vertraut machen konnte.

Seminarleiter Maximilian Roithmeier, Braumeister und Produktionsleiter sowie Maschinen- und Anlagentechniker, hatte für die über 20 Teilnehmer aus der ganzen Bundesrepublik ein vielseitiges Programm zusammengestellt. Die vielen Vorträge verschiedenster Referenten behandelten wichtige Aspekte des Abfüllens wie Hygiene, Verpackung, Lebensmittelinformation, Instandhaltung, Etikettierung und Versandpackung – immer aus der Sicht eines Craft Brewers, der bei der Abfüllung seiner kleinen Bier-Chargen einfache technische Lösungen einer teuren vollautomatisierten Hochleistungsanlage vorzieht. Um den Teilnehmern außerdem die Möglichkeit zum „Hands-on“ zu bieten, waren Firmen eingeladen worden, die im Foyer ihre Produkte vorführen und ihre Firmen präsentieren durften. Auch wir von Heinr. Leicht waren mit dabei und stellten unseren Partyfass- und Siphonflaschenfüller „HELBApro“ ausgiebig vor.



Die Demonstration von Maschinen live vor Ort sorgte für lebendige Diskussionen.

Gasthausbrauerei Andreasbräu erhält Sonderkonstruktion unseres Thekenfüllers HELBApro mit 3 Füllstellen

■ Für die in Eggenstein-Leopoldshafen beheimatete Gasthausbrauerei Andreasbräu erstellten wir eine Sonderkonstruktion unseres Füllers HELBApro: und zwar einen Thekenfüller mit 3 Füllstellen. An Gebindesorten können mit dem HELBApro sowohl ein 5-Liter-Partyfass als auch 1-,2- und 3 Liter-Bügelverschlussflaschen abgefüllt werden.

Bei der Konzeption und Produktion des Füllers haben wir die gegebenen Verhältnisse vor Ort berücksichtigt. Die Pneumatik-Anschlüsse verlegten wir beispielsweise erst nach Aufstellen des Füllers in die Edelstahlschaltschränke. Dank dreier Füllstellen ist nun eine zeitgleiche Abfüllung von drei verschiedenen Biersorten möglich. Da wir die Rohrleitungsanschlüsse entsprechend änderten, kann Inhaber und Braumeister Andreas Philipp die einzelnen Medium- und Gaswege des Füllers sogar über CIP-Reinigung im Kreislauf säubern.

Der Füller ist bei der Andreasbräu seit Dezember 2016 in Betrieb. Andreas Philipp findet nur lobende Worte: „Ich hätte den Füller schon viel früher kaufen sollen. Er ist sehr einfach zu bedienen, und unser Bedienungspersonal, das täglich wechselt, konnte sehr schnell eingelernt werden. Auch die Reinigung ist bestens durchdacht und simpel durchzuführen.“



**Andreasbräu GmbH,
Eggenstein-Leopoldshafen**
► www.andreasbraeu.de

Brauerei Günther, Burgkunstadt, erhält neuen Trommelfilter für die Flaschenreinigungsmaschine

■ Für die Brauerei Günther in Burgkunstadt haben wir einen neuen Trommelfilter an die bestehende Flaschenreinigungsmaschine angeschlossen. Denn um einwandfrei saubere Flaschen zu erhalten, ist es wichtig, auch auf die Sauberkeit und den Zustand der Reinigungsanlage zu achten.

Bei neuen Anlagen ist die Laugenverschleppung in der Regel deutlich geringer und die Schmutzkonzentration nimmt zu, da die Speisung über die Nachlauge statt wie früher über einen Frischwassereinsatz erfolgt. Laugen setzen sich aber wegen ihrer synthetischen, dispergierenden Leime schlechter ab, wodurch sich die oft verkürzten Absetzzeiten kaum mehr positiv auswirken. Hinzu kommt, dass die Laugen zunehmend mit Etikettenfasern belastet sind, was verschiedene negative Auswir-

kungen haben kann: Spritzdüsen verstopfen und verhindern eine einwandfreie Ausspülung. Der Reinigungs- und Zeitaufwand, um Schlamm aus der Hauptlauge und den Rohren zu entfernen, nimmt zu.

Auch in den Wasserzonen verstärkt sich die Bildung von Belag aufgrund der Kalkfasern-Verbindung. Fasern in gereinigten Flaschen könnten wiederum ein sekundäres Gushing auslösen. Hinzu kommen Entsorgungsprobleme angesichts des zunehmenden Laugenschlammes. Um solche Probleme erst nicht entstehen zu lassen, haben wir einen Trommelfilter TC-SCREEN TS 5.20 von der Tensid-Chemie GmbH bei der Brauerei Günther eingebaut. Der Trommelfilter verspricht, Etikettenfasern und andere Partikel > 50 µm wirkungsvoll zu entfernen. Da der Filter ein niedriges Ge-



wicht besitzt und zudem Platz spart, war er für uns leicht zu montieren. Die Brauerei Günther selbst darf sich über geringe Folgekosten freuen, da der Einsatz des Trommelfilters weitgehend ohne Wartungen auskommt und das Absetzverhalten der Laugen zusätzlich verbessert wird.

**Privatbrauerei Günther,
Burgkunstadt**
► www.guenther-braeu.de

Zahlreiche Neuigkeiten – unser Sortiment bekommt Zuwachs!

■ Auf dieser Seite möchten wir unsere Kunden über zahlreiche Produkte informieren, die wir neu in unser Sortiment aufgenommen haben. Die Anwendungsgebiete der Neuzugänge erstrecken sich von Gartenzubehör über Brauereibedarf bis hin zu technischen Sprays für Privathaushalte.



Reinigungspistole für Trinkwasser mit 3x höherer Reinigungskraft

■ Die griffigen GEKA-Reinigungspistolen für den Trinkwasser- oder Heißwasser-Einsatz überzeugen durch ihre massive Bauweise und eine lange Lebensdauer. Neu in unserem Sortiment ist die blaue GEKA plus Profi-Reinigungspistole für Trinkwasser, die im Vergleich zu herkömmlichen Reinigungspistolen eine dreimal höhere Reinigungskraft besitzt und dabei rund 25 Prozent weniger Wasser verbraucht.



Trinkwassergeeignete GEKA plus Schlauchwagen in Edelstahl

■ Die GEKA plus Schlauchwagen gibt es als pulverbeschichtete Stahlkonstruktion oder aus hochwertigem rostfreien Chromstahl. Sie sind besonders stand- und rutschfest, ergonomisch leicht bedienbar und für Trinkwasser geeignet, also insbesondere auch für Brauereien interessant! GEKA plus Schlauchwagen lassen sich einfach arretieren und sind mit einer praktischen Gerätehalterung ausgestattet. Ein Zulaufrohr verhindert das unerwünschte Knicken des Schlauchs und sorgt für einen optimalen Wasserdurchlauf.



Neue Generation des HELBA Fassbocks auch für KEG-Fässer

■ Mit dem Fassbock HELBA aus massivem Holz steht das Bierfass sicher und kann durch die leichte Abschrägung problemlos leerlaufen. Sollte doch mal ein Tropfen daneben gehen, fängt das integrierte Tropfblech zum Ausziehen alles auf. Gab es den Fassbock bisher nur für Fässer mit bayerischem Anstich, so ist mit der neuen Generation ein Fassbock auch für KEG-Fässer erhältlich. Passendes Zubehör wie Anschlaghämmer (wahlweise eckig oder rund), Luftpfeifen / Fassventile, Bierhähne aus Messing oder KEG-Zapfköpfe runden unser Angebot rund um den HELBA Fassbock ab.



Technische Sprays von PETEC für Service, Reparatur und Wartung

■ Die technischen Sprays von PETEC bieten hochwertige Industriequalität rund um Service, Reparatur und Wartung für den Profi. Mit Ketten sprays, Fettsprays, Hochleistungs-PTFE-Sprays, Silikon sprays, Lecksuch sprays, Rostschock-/Kälteschocksprays und Bremsenreiniger zeigt sich der Anwendungsbereich besonders umfangreich. Bereits seit über 25 Jahren ist die in Schlüsselfeld ansässige PETEC Verbindungstechnik GmbH auf chemisch-technische Produkte spezialisiert. Ihre Produkte kleben, sichern, dichten, reinigen, lösen, schützen und schmieren!



Bequem und sicher: HIGH VIS Warnschutzkleidung

■ Die HIGH VIS Warnschutzkleidung von Fristads Kansas bietet herausragende Bewegungsfreiheit, Tragekomfort sowie Funktionalität. Sie ist nach EN ISO 20471 zertifiziert und gemäß ISO 15797 für Industriewäsche geeignet. Neben einer enormen Produktauswahl gibt es eine spezielle Damen-Kollektion.



Korkmaschinen aus Edelstahl für PVC- und Naturkorken

■ Ein einfaches Verschließen von Fässern mit bayrischem Anstich ermöglichen unsere Korkmaschinen aus massivem Edelstahl. Sie eignen sich für PVC- und Natur-Syphonkorken. So lassen sich Fässer noch einfacher und ohne großen Kraftaufwand sicher verschließen.

Edelstahl-Desinfektionswannen ab sofort auch mit Deckel erhältlich

■ Unsere beliebten Desinfektionswannen aus robustem Edelstahl gibt es nun auch mit Deckel! Die Desinfektionswannen sind säure- und laugenbeständig und stehen für höchste Hygiene sowie lange Lebensdauer. Dank Deckel ist auch der Inhalt der Wannen sicher vor äußeren Einflüssen geschützt. Das Fassungsvermögen beträgt bis zu 120 Liter. Sie wünschen eine Individualanfertigung in einer bestimmten Größe? Fragen Sie bei uns an – wir setzen Ihre Wünsche gerne um!



Sonderausführungen bei Garnitur- und Formatteilewagen möglich

■ Auch für unsere Garnitur- und Formatteilewagen, die ebenfalls wie die Desinfektionswannen aus robustem Edelstahl bestehen, sind Sonderausführungen möglich. Mit den Wagen lassen sich einzelne Formatteile oder ganze Teilegruppen flexibel organisieren. Für besonders schwere Formatteile haben wir einen mobilen Formatteilewagen zum Hin- und Herschieben entwickelt, der ähnlich wie bei einem Servierwagen die gewichtigen Formatteile auf mehrere Böden verteilt bereithält. Unsere Garnitur- und Formatteilewagen haben dank eines massiven Grundrahmens einen sicheren Stand und verfügen über feststellbare Rollen aus PU-Kunststoff. Die Haltegitter lassen sich zur Reinigung leicht abnehmen, die Halterungen sind beliebig einteilbar. Wenn Sie eine Sonderausstattung benötigen, richten Sie Ihre Anfragen gerne an uns.



Impressum:



Heinr. Leicht
GmbH & Co. KG

Heinr. Leicht GmbH & Co. KG

Laubanger 17f · D-96052 Bamberg

Tel. +49 (0) 951 / 96599-0

Fax +49 (0) 951 / 96599-50

E-Mail: info@heinrich-leicht.de

www.heinrich-leicht.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag - Freitag: 7.30 - 17.00 Uhr

Auflage: 2.500 Exemplare